

# ENTRENAMIENTO INDUSTRIAL

## Curso de PLC Básico

Tecnología	Clave	Duración	Descripción	Fecha	Inversión
Micrologix Allen-Bradley	PLC001	20 Hrs Totales Divididas en (4 Días)	Fundamentos y Programación de maquinaria con sistemas SLC 500		



### Para mayores informes comunicarse con:

Ing. José Adrián Fragoso Cruz

Tel: 81 1413 8741 83 32 07 68

[ventas@sigmaimecsa.com](mailto:ventas@sigmaimecsa.com)

### El curso se impartirá en:

San Nicolás de Los Garzas Nuevo León en Calle Cipreses  
No. 411 en Potrero de Anáhuac

### Requisitos:

- Familiarizados con ambiente Windows
- Reservar lugar

### El curso incluye:

- Material didáctico
- Herramientas
- Coffee Break



Resuelve problemas sobre Tableros de Capacitación con  
elementos reales

# CONTENIDO DEL CURSO

## AGENDA

### Día 1

- Introducción a tipos de Sensores Industriales
- Clasificación de Sensores y Formas de Conectar diferenciando del tipo PNP y NPN
- Introducción a la Neumática
- Relevación Industrial
- Aplicación de los sistemas de Control ( PLC)
- Familias de Controladores
- Identificación de componentes de un sistema Logix
- Configuración del Sistema de comunicación RS Linx
- Configuración del Sistema de Programación RS Logix 500

### Día 2

- Creación del proyecto 1 Introduciéndolos a Utilizar las instrucciones del Primer Bloque de Funciones del RS Logix 500
- Conexión Física de Elementos como Botones, Sensores, Limit Switch, Electroválvulas etc. a nuestro PLC.
- Introducción a Timers y Contadores realizando Ejercicios con cada una de estas funciones en todas sus modalidades
- Monitoreo de Programas Modo Online
- Transferencia de Archivos y respaldos de programas

### Día 3

- Repaso de instrucciones del Primer Bloque y segundo Bloque de Funciones del RS Logix 500
- Creación de proyectos tipo combinacionales y de secuncionamientos aplicando los conocimientos ya adquiridos con Sensores, Pulsadores Electroválvulas y Pistones Neumáticos así como Muestreo de Luces de Status

### Día 4

- Desarrollo de Proyectos utilizando todas las funciones adquiridas durante el curso
- Introducción a las Funciones de Comparación

## Objetivo del curso:

Formar al participante dentro de un ambiente industrial de trabajo que permita desarrollar habilidades y conocimientos sólidos en los sistemas Logix.

Estará directamente en contacto con equipo sobre el cual desarrollará programas y mostrará su habilidad para el rastreo de fallas reales a través de Logix.

Aprenderá técnicas para analizar la lógica de un sistema eléctrico, mecánico, hidráulico y/o neumático para automatizarlo.

Dispondrá de cualquier tipo de sensor o dispositivo que requiera el sistema.

Tendrá la confianza de aprender o confirmar sus habilidades desde el nivel inicial.

## ▪ Material del participante

Se entregará un manual a cada participante con las presentaciones y prácticas de cada proyecto que se realizan en el curso. Así como programas de Simulación para que puedan seguir practicando desde su casa

