

ENTRENAMIENTO INDUSTRIAL

Curso de Automatización Industrial

Tecnología	Clave	Duración	Descripción	Fecha	Inversión
	AUT001	24 Hrs Totales Divididas en (4 Dias)	Fundamentos de Sensores, Relevación, Neumática, Control de Motores, PLC y Panel View		

Para mayores informes comunicarse con:

Ing. José Adrián Fragoso Cruz

Tel: 83320768 y 81 1413 8741

ventas@sigmaimecsa.com

El curso se impartirá en:

San Nicolás de los Garzas Nuevo León en Calle Cipreses
No. 411 Col. Potrero de Anáhuac

Requisitos:

- Familiarizados con ambiente Windows
- Reservar lugar,

El curso incluye:

- Material didáctico
- Herramientas
- Coffee Break



Resuelve problemas sobre Tableros de Capacitación con
elementos reales

CONTENIDO DEL CURSO

AGENDA

Introducción a tipos de Sensores Industriales

Clasificación de Sensores y Formas de Conectar diferenciando del tipo PNP y NPN

Introducción a la Neumática

Explicación de Sistemas electroneumaticos como las Válvulas Direccionales que controlan a los actuadores

Realización de ejercicios Prácticos utilizando Sensores y Actuadores Neumáticos y Relevación para familiarizarse con la lógica de Contactos

Repaso de control con relevación

Uso de Timers con relevadores

Introducción de arrancadores y protecciones de motores

Introducción de simbología de diagramas de fuerza y control de motores.

Explicación de funcionamiento de un drive y su aplicación.

Realización de ejercicios. Integración de sensores, neumática y motores.

Aplicación de los sistemas de Control PLC

Familias de controladores

Identificación de componentes en un sistema Logix

Software y Hardware

Configuración del sistema de comunicación RS Logix

Creación del proyecto #1

Repaso de instrucciones básicas

Creación de tags y monitoreo de datos

Transferencia de archivos y respaldo de programas

Realización de Proyecto general aplicando todos los conocimientos que se adquirieron durante el curso utilizando funciones como Timers, Contadores, Bits Internos, Set y Reset cargar programa, Monitorearlo desde la PC conectada y Detectar cualquier falla recurrente, además de la integración de sensores, neumática y motores, a través del PLC.

Manejo de Panel VIEW

Comunicación con la Panel View

Creación de Aplicaciones con la Panel View

Introducción a los Controladores de Velocidad (INVERSORES)

Practicas de parametrizacion del Inversor

Practicas de Conexión del Inversor de Velocidad

Objetivo del curso:

El participante será capaz de realizar la integración de sistemas de automatización, para poner a punto los sistemas de producción a través de la interpretación de los sistemas de sensado, los diagramas eléctricos de sistemas neumáticos y la programación de secuencias de automatización con PLCs industriales que permitan disminuir tiempos de paro en máquinas y procesos así como su visualización y manipulación desde sistemas HMI y controles de Velocidad

▪ Material del participante

Se entregará un manual a cada participante con las presentaciones y prácticas de cada proyecto que se realizan en el curso. Así como programas de Simulación para que puedan seguir practicando desde su casa

