Sigma Instalaciones y Montajes
Electromecánicos y de Control S.A

Sinumerik 840D/840Di programación básica

Objetivos del Curso

Conocer y operar de forma general los controladores Sinumerik 840D, conocer los fundamentos de programación pieza bajo código G.

Contenido de curso

Componentes de operador

Descripción del sistema Sinumerik 840D/840Di, descripción completa del panel de operador, descripción completa y funciones del Panel del Control de Máquina,modos de operación.

Areas de operación

Descripción de áreas de operación, áreas y modos de operación de máquina, descripción completa de área de parámetros, descripción completa de área de programas, descripción completa de área de servicios, descripción de área de servicios, descripción completa de area de diagnóstico, descripción general de área de puesta en marcha.

Fundamentos de programación

Tópicos de programación, estructura de canal, modo de grupo, funciones básicas, códigos G, sistemas de coordenadas, interpolación lineal y circular, subrutinas, offset de herramientas, parámetros R.

Ciclos estándar

Descripción general de ciclos estándar de programación pieza, llamada de ciclos, ejemplos de programación.

Ejercicios de programación

Realización de programas pieza con instrucciones y modos de operación básicos.

Servicio/niveles de protección/respaldo de datos

Establecimiento de niveles de protección de acceso a datos, programas y parámetros NC. Respaldo y reestablecimiento de datos NC, programa PLC, programas pieza y drives.

Participantes:

Personas que estén relacionadas con las áreas de ingeniería, mantenimiento, operación y programación de NC en controlador Sinumerik 840D y Sinumerik 840Di.

Requisitos:

Conocimientos básicos de CNC.

Duración del curso: 4 Días

Calle Cipreses No. 411 Col. Potrero de Anáhuac San Nicolás de los Garzas Nuevo León C.P 66456
Tel: 01 (81) 83320768 Cel: 8114138741
ventas@sigmaimecsa.com www.cursosdeplc.com www.sigmaimecsa.com